

SCHEDA TECNICA



Modulo di deumidificazione isotermico canalizzabile previsto per l'installazione orizzontale in controsoffitto da abbinare a unità di ventilazione meccanica controllata con adeguata portata d'aria. È costituito da unità frigorifera completa (refrigerante R410A) e batterie di pre e post trattamento da alimentare con acqua refrigerata (15 °C). L'unità è sprovvista di ventilatore. Gestione con sistemi di controllo RDZ.

- Portata aria nominale: 400 m³/h
- Portata acqua a 15 °C: 680 l/h
- Capacità di deumidificazione: 91,2l/24h (35 °C UR 50%)
- Potenza elettrica max: 800 W

Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo.
- **Trasduttore della pressione del refrigerante:** è posto sulla tubazione di mandata del compressore, serve per controllare il valore di alta pressione del circuito frigorifero e come pressostato di massima.
- **Sonda di temperatura acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua.
- **Sonda di temperatura evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'aria dopo l'evaporatore.
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V- 8 A

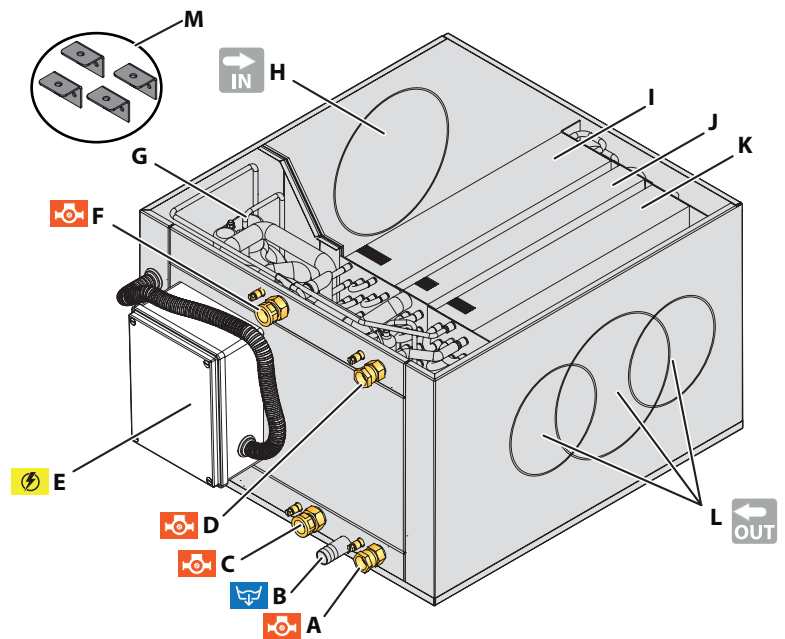
Composizione confezione

- DWF 400
- Manuale installazione/tecnico

Descrizione	Misure (l x h x p)	Peso	Codice
DWF 400	578x344x635 mm	32,5 kg	7044012

COMPONENTI

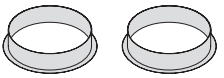
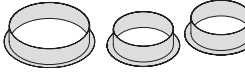
- Ingresso Aria da Unità VMC
- Uscita Aria per immissione in ambiente
- Quadro Elettrico
- Scarico Condensa Ø 20 mm
- Attacchi idraulici 1/2" F





Rif.	Descrizione
A	Ingresso acqua batteria post-trattamento
B	Scarico condensa
C	Ingresso acqua batteria pre-trattamento
D	Uscita acqua batteria post-trattamento
E	Quadro elettrico
F	Uscita acqua batteria pre-trattamento
G	Compressore
H	Foro ingresso aria da deumidificare
I	Batteria pre-trattamento
J	Batteria evaporante
K	Batteria condensate/post-trattamento
L	Fori immissione aria in ambiente
M	Staffe di fissaggio

SCHEDA TECNICA

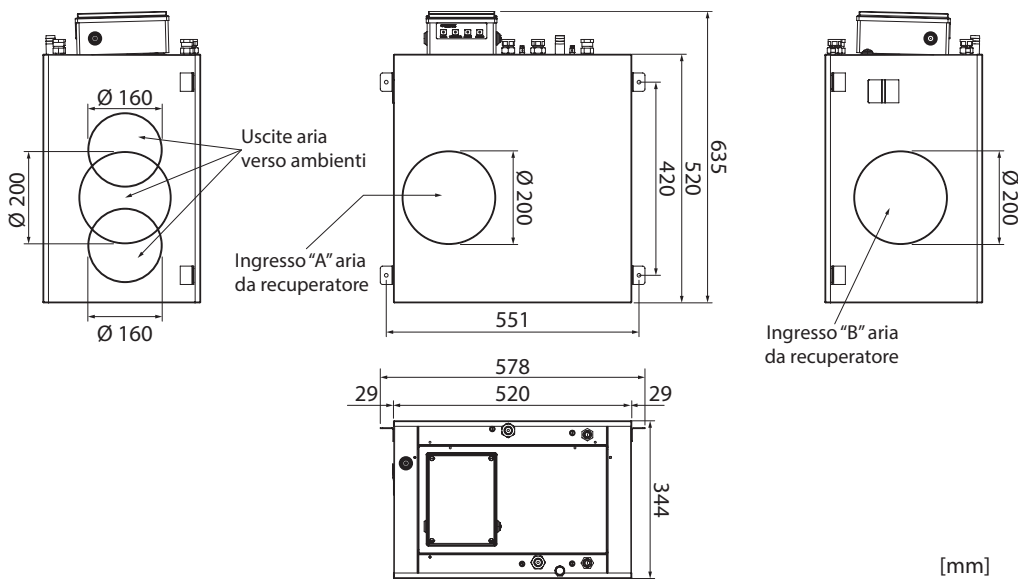
COMPLEMENTI OBBLIGATORI

Kit collari	Codice
 KIT COLLARI 2x Ø 200 mm	7044020
 KIT COLLARI 1x Ø 200 mm + 2x Ø 160 mm	7044016

ACCESSORI

Scarichi condensa	Codice
 MP 5-42 Misuratore di portata Ø 1" - Kv 9,7	7045557
 SF-P Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	7045502

DIMENSIONI E DATI TECNICI



Ingombri della macchina	
Altezza	344 mm
Larghezza	520 mm
Lunghezza	570 mm
Peso	31 kg

Caratteristiche tecniche

Specifiche tecniche

Potenza elettrica max assorbita		800	W
Portata aria nominale		400	m ³ /h
Portata acqua refrigerata (15 °C)	Pre-trattamento	500	l/h
	Post-trattamento	200	l/h
Potenza deumidificante:	Aria esterna 35°C 50% UR 300 m ³ /h	2,4	kW
	Aria esterna 35°C 50% UR 400 m ³ /h	2,7	kW
Capacità di deumidificazione	Aria esterna 35°C 50% UR 300 m ³ /h	83	l/day
	Aria esterna 35°C 50% UR 400 m ³ /h	94	l/day
Caduta di pressione aerea:	300 m ³ /h	43	Pa
	400 m ³ /h	61	Pa
Caduta di pressione idraulica (15 °C):	Pre-trattamento	2178	DaPa
	Post-trattamento	1747	DaPa
Refrigerante (R410A)		480	g

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

Il valore acustico rilevato è ulteriormente migliorabile grazie all'abbattimento acustico offerto dalla presenza del controsoffitto in cartongesso dove è installata la macchina.

Potenza sonora rilevata	
DWF 400	Lw = 50 dBA



Valore di potenza sonora rilevata sul DWF con compressore acceso senza considerare il rumore dell'unità ventilante abbinata.

SCHEDA TECNICA

LIMITI DI FUNZIONAMENTO

Funzionam. estivo: temperatura massima dell'acqua ammessa nel funzionamento **18 °C**. Al di sopra di 30 °C, il compressore viene escluso.

Funzion. invernale: temperatura dell'acqua ammessa nel funzionamento **<55 °C**. Con temperature superiori l'apparecchio potrebbe danneggiarsi.

PRESTAZIONI ESTIVE

Resa in deumidificazione, in funzione delle condizioni esterne. Valori di ingresso al DWF 400 basati sui rendimenti del recuperatore dell'HRX2 posto a monte nel circuito aeraulico (temperatura dopo recuperatore ~27 °C).

Portata acqua pre-trattamento: 500 l/h

Rendimento con acqua 15 °C								
Aria esterna		Aria in uscita (POST 200 l/h)		Aria neutra 25 °C		Potenza frigorifera latente		Potenza frigorifera da fornire all'unità
				Portata POST	U.R.			
°C	% UR	°C	% UR	l/h	%	W	l/g	W
300 m³/h								
30	50	22,0	47	64	39	1438	49,7	2400
33	50	22,5	48	79	41	2003	69,2	2936
35	50	22,9	49	93	43	2398	82,8	3324
350 m³/h								
30	50	21,9	50	59	42	1516	52,3	2552
33	50	22,6	52	78	45	2105	72,7	3135
35	50	23,1	53	95	47	2582	89,2	3563
400 m³/h								
30	50	21,9	54	54	44	1561	53,9	2687
33	50	22,6	55	76	48	2206	76,2	3313
35	50	23,2	56	96	50	2709	93,5	3775

Rendimento con acqua 18 °C						
Aria esterna		Aria in uscita (POST 200 l/h)		Potenza frigorifera latente		Potenza frig. da fornire all'unità
°C	% UR	°C	% UR	W	l/g	W
300 m³/h						
30	50	25,0	45	1157	40,0	1849
33	50	25,5	46	1704	58,8	2370
35	50	25,9	46	2100	72,5	2765
350 m³/h						
30	50	24,8	48	1194	61,2	1923
33	50	25,4	49	1778	61,4	2496
35	50	25,9	50	2220	76,7	2929
400 m³/h						
30	50	24,2	52	1201	41,5	2050
33	50	24,9	54	1837	63,4	2662
35	50	25,9	53	2301	79,5	3058

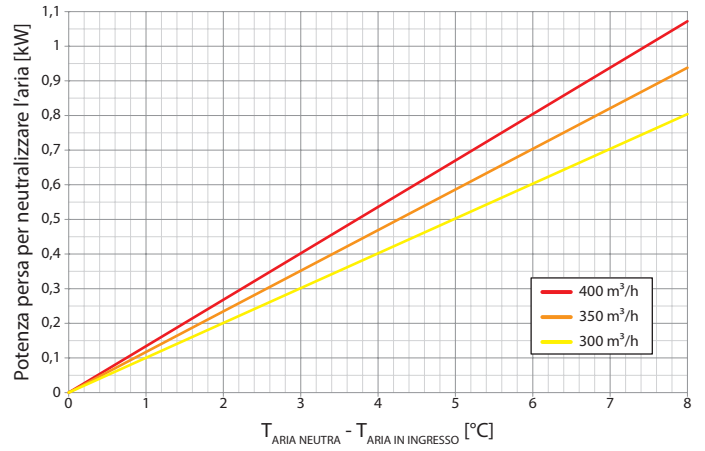
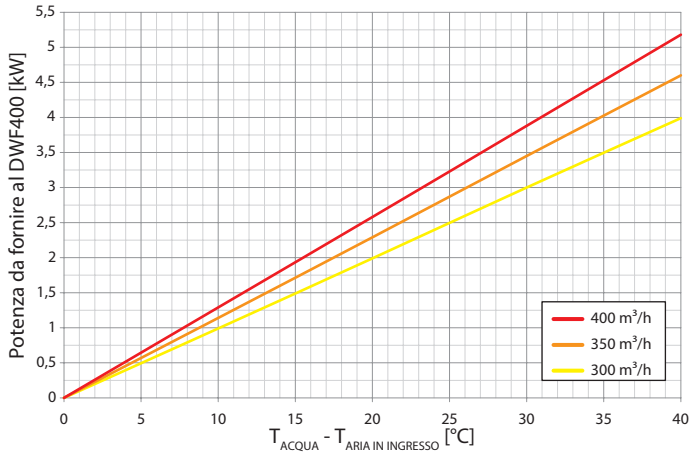
Portata acqua pre-trattamento: 200 l/h

Rendimento con acqua 10 °C								
Aria esterna		Aria in uscita (POST 75 l/h)		Aria neutra 25 °C		Potenza frigorifera latente		Potenza frigorifera da fornire all'unità
				Portata POST	U.R.			
°C	% UR	°C	% UR	l/h	%	W	l/g	W
300 m³/h								
30	50	21,6	46	32	37	1537	53,1	2522
33	50	22,7	47	48	41	2030	70,1	2941
35	50	23,7	47	60	44	2366	81,7	3216
350 m³/h								
30	50	21,8	49	31	41	1601	55,3	2648
33	50	23,1	50	51	45	2106	72,7	3069
35	50	24,2	51	65	48	2501	86,4	3361
400 m³/h								
30	50	21,9	52	30	44	1617	55,8	2731
33	50	23,6	52	52	48	2179	75,3	3138
35	50	24,7	53	68	52	2574	88,9	3453

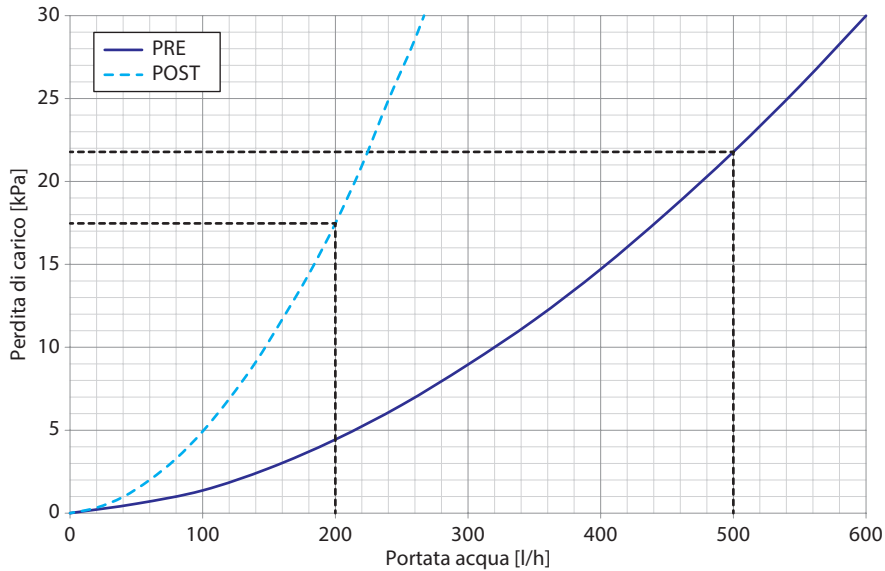
SCHEDA TECNICA

PRESTAZIONI INVERNALI

Se viene attivata la circolazione di acqua calda e la ventilazione di rinnovo durante il periodo invernale, è possibile immettere in ambiente del calore sensibile.



PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO



PERDITE DI CARICO DEL CIRCUITO AEREAULICO

